

ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬ



КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА

АО «УРАЛЬСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

УПЗ НАРАСТИЛ ПРОИЗВОДСТВО АППАРАТОВ ИВЛ В 50 РАЗ

В России с начала года производство аппаратов ИВЛ выросло в 50 раз, такого прироста производительности не было даже во время Великой Отечественной войны, заявил глава «Ростеха» Сергей Чемезов на встрече с президентом РФ Владимиром Путиным.

Он уточнил, что в начале года в стране выпускалось 60 таких приборов в месяц, а сейчас - 3000.

Главным производителем аппаратов ИВЛ является Уральский приборостроительный завод. В конце марта с Минпромторгом РФ был заключен контракт на поставку аппаратов ИВЛ «Авента-М» почти на 7,5 млрд рублей. А это более 6700 аппаратов. Кроме того, заключен ряд прямых контрактов с регионами и поставки на экспорт – всего порядка 14000 аппаратов до конца года.

В начале 2020 года перед АО «КРЭТ» и АО «УПЗ» была поставлена задача по увеличению объемов производства аппаратов ИВЛ для обеспечения потребностей внутреннего спроса. Совместно с Госкорпорацией «Ростех» были выработаны те меры, которые позволили достигнуть необходимых результатов. В кратчайшие сроки удалось расширить производственные площадки и ввести в эксплуатацию дополнительный сборочный цех, привлечь квалифицированных сотрудников с других предприятий Концерна,



Министр промышленности и торговли Российской Федерации **Денис Мантуров**

локализовать производство по выпуску деталей на других предприятиях КРЭТ, оптимизировать список поставщиков комплектующих, разработать новые логистические цепочки поставок как комплектующих, так и готовых аппаратов для наших заказчиков.

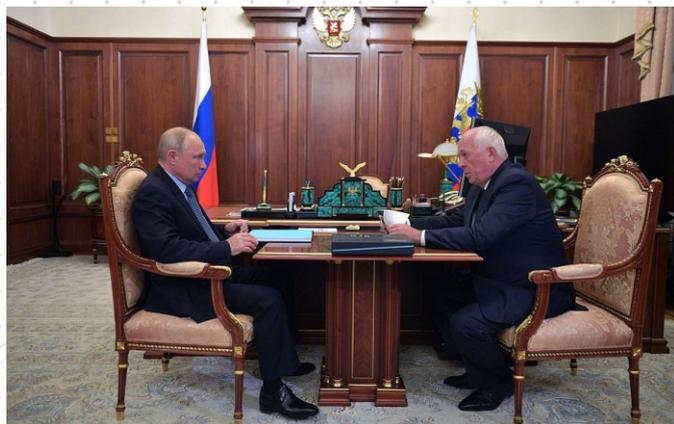
В мае после пожаров в больницах Петербурга и Москвы на УПЗ была проведена проверка аппаратов специалистами Росздравнадзора. Изначально фигурировала версия о том, что пожары произошли из-за аппаратов ИВЛ «Авента-М», производимых УПЗ. Но результаты экспертизы опровергли данную гипотезу: установлено, что аппараты ИВЛ, произведенные в Екатеринбурге, не имели никакого отношения к пожарам в реанимациях в этих больницах.

«Аппараты ИВЛ производства АО «УПЗ» эксплуатируются в больницах

В этом году Россия поставит исторический рекорд по выпуску аппаратов искусственной вентиляции легких.

России более 8 лет, - отмечает временный генеральный директор АО «УПЗ» Александр Морозов. - Аппараты работают в штатном режиме, без нареканий. Госконтракт на поставку АИВЛ действует, и предприятие продолжает выпуск аппаратов с целью безусловного выполнения условий всех заключённых контрактов, в том числе экспортных. Высокие стандарты качества и надежности выпускаемой продукции были и остаются главным приоритетом нашего завода».

«Уральский приборостроительный завод» возобновил поставки аппаратов ИВЛ «Авента-М» 22 июля. Росздравнадзор ранее выдал обновленное регистрационное разрешение на них. Все замечания Росздравнадзора, выявленные в ходе проверок, учтены, аппараты проходят дополнительную проверку силами завода-изготовителя.



ЗАВОДСКИЕ СТАРОЖИЛЫ. РАССКАЗЫ РАБОТНИКОВ С ЮБИЛЕЙНЫМ СТАЖЕМ О СВОЕЙ РАБОТЕ.

В этом номере газеты «Приборостроитель» мы представим вашему вниманию интервью с сотрудниками, которые в июне и июле отметили юбилейную дату работы на Уральском приборостроительном заводе.



Ефремова Марина Викторовна,
ведущий инженер-технолог технологи-
ческого бюро подготовки производства
отдела главного технолога

«В детстве я мечтала стать дизайнером одежды, но не получилось, потому что плохо рисовала, как считала. Поэтому пошла учиться в Свердловский радиотехнический техникум по специальности - гироскопические приборы. Практику проходила в 1986 году

на Уральском приборостроительном заводе по направлению от техникума. Было предложено несколько заводов, я как-то сразу выбрала УПЗ, поближе к дому ездить (смеется), тогда еще на Горького, 17 все работали, в центре.

Если считать с 1986 года, когда я только пришла сюда на практику, то начинала технологом в 3-м цехе. В 90-ом году переведена в отдел главного технолога техник-технологом первой категории. Параллельно закончила институт и в 94-ом стала инженером-технологом, в 95-ом – инженером-технологом 1 категории в механическом цехе, в 96-ом – инженером по новой технике ОРРО. В 2015 году мой портрет висел на заводской Доске почета.

В мои должностные обязанности входит контроль за разработкой и внедрением в производство технологических процессов. Особенностью является взаимодействие со специалистами всех направлений предприятия. Это и наш отдел, в котором несколько направлений, и специалисты по

механообработке, специалисты по термообработке, специалисты по штамповке. Думаю, это и есть отличие, что мы не просто сидим на месте и сами по себе работаем, а находимся в постоянном контакте со специалистами всего предприятия.

Самый интересный день на заводе - день, когда я пришла на практику. Мне поручили собирать гиросузел, и я его не правильно установила. Был шок, потому что я человек такой, у которого все получается, а тут - не получилось! Пришлось переделать...

Что мотивирует меня каждый день вставать и ехать на работу? – Наш коллектив, конечно же. Абсолютно во всем поддерживают.

Рекомендации молодым специалистам: верьте в свои силы, чтобы решать сложные задачи. Не бояться подходить к коллегам с вопросами, не сидеть, «не вариться» в себе. Пожелание заводу и сотрудникам: здоровья, сил и выполнения поставленных планов».



Жукова Светлана Юрьевна,
монтажник радиоэлектронной аппаратуры и
приборов цеха №11

«Я росла в 80-е, 90-е. Мечтала, наверное, как и все советские девчонки, стать доктором или учителем, но не сложилось. Когда я устраивалась на УПЗ (мне было 22 года), мой папа работал на этом предприятии к тому времени уже много лет, так я и попала сюда в 1995 году. В то время у нас не было большого выбора, рабочих мест было мало. Меня перевели на это направление.

заводе в основном работала монтажницей радиоэлектронной аппаратуры и приборов. Когда пришла на завод по специальности «техник многоканальной связи», работала на автоматической телефонной станции около двух лет. В процессе работы возникают определенные трудности, так как некоторые изделия сложно собирать. Хочется, чтобы работа получалась качественной.

Особенно запомнился первый рабочий день, когда я только пришла на завод ученицей. Мне дали опытного наставника, который показывал и рассказывал, как и что нужно делать. Я тогда ничего не знала и никогда не держала в руках инструменты, которыми мы работаем: паяльник, пинцет, бокорезы. Изначально я не думала, что у меня что-то выйдет. Но постепенно изделия стали получаться.

В основном мы собираем медицинские изделия – аппараты ИВЛ. Кроме того, проводим узловые сборки на авиагоризонты. За 25 лет работы была изготовлена не одна тысяча изделий.

коллектор на авиагоризонт АГ-77. Зачастую не угадать, в чем может быть причина неисправности. Изготовление занимает очень много времени. Мы делаем не по одной штуке, а сразу партиями.

Кроме многолетней привычки работать каждый день мотивирует ответственность за то, что мы собираем жизненно необходимые аппараты. Хочется помочь стране и отдельным людям в это нелёгкое время. О переходе на другое предприятие я не задумывалась, не представляю себя на другом месте. Очень вдохновляет коллектив, мы столько лет вместе, что уже не видишь себя среди других коллег: здесь уже все свои, родные. Мы друг друга поддерживаем, каждый помогает другому.

Начинающим сотрудникам могу посоветовать терпения и усидчивости, потому что сразу не всё получается, и бывает, что из-за этого люди уходят. Нужно приобрести навык и опыт, а для этого требуется время. Заводу хочу пожелать процветания и дальнейших успехов во всём».

На Уральском приборостроительном

Одна из самых сложных деталей -



Поздеев Михаил Александрович,
заместитель начальника цеха №11

«В детстве, наверное, как у всех мальчишек, была мечта стать шофёром, но вскоре желание ушло. Я окончил Пермский политехнический институт, машиностроительный факультет в 1982 году. После окончания обучения всех выпускников распределяли на предприятия на практику. У меня был выбор – остаться в Перми, либо поехать в центр Урала – Екатеринбург. Я выбрал второе. На места в Уральский приборостроительный завод (тогда Свердловский приборостроительный

завод) существовала конкуренция: на распределительную комиссию мы проходили по среднему баллу, я попал в число первых пяти мест из пятидесяти. Так и получил место на УПЗ.

На Уральском приборостроительном заводе побывал в разных должностях. Изначально инженером-исследователем второго участка цеха №11. Задача инженера-исследователя – мгновенно выявить причины несоответствия приборов техническим условиям, выдать рекомендации по устранению этих неполадок, чтобы объем готового выпуска изделий за месяц обязательно имелся на складе.

Далее работал в должности мастера производственного участка. Затем – инженером-технологом 2 категории, начальником технического бюро цеха №11, начальником конструкторского бюро товаров народного потребления и даже менеджером по продажам. В 2010 году был назначен на должность начальника цеха №11, но вскоре произошло объединение цехов №11 и №3, тогда я по собственному желанию стал заместителем начальника цеха.

Моим первым наставником был Файзуллин Мансур Файгуллович. Долгое время он работал начальником цеха №11

(около 20 лет). Мансур Файгуллович был моим вдохновителем. Я пришел на завод молодым «ершистым» человеком, но совместная деятельность с наставником приучала к терпению, пониманию собеседника. Считаю, что профессиональное становление невозможно без серьезного компетентного наставника.

Если говорить об одной из самых сложных задач за всю мою трудовую деятельность, можно вспомнить 2012-2013 годы, когда УПЗ было поручено за короткий период настроить изготовление многофункциональных цифровых индикаторов. Это было одновременно и сложно, и интересно, потому что до этого периода предприятие выпускало только ту продукцию, технология которой была отработана годами.

Работать каждый день меня мотивирует осознанная необходимость: нужно трудиться, обеспечивать семью (я человек богатый: у меня три дочери и семеро внуков). Я считаю, что любой труд, если он в радость и не обременяет, получается лучше. Раза 3-4 я задумывался сменить работу, но окончательно уйти с УПЗ не смог. Могу с уверенностью сказать, что многое получил на этом предприятии».



Коряковцев Сергей Прокопьевич,
фрезеровщик цеха №10

«Ребенком я мечтал стать летчиком. Все мальчишки хотели быть летчиками, космонавтов еще тогда не было. Поступил в Уральский государственный университет путей сообщения на автоматику и

телемеханику, два курса прочулся и бросил, пришел на завод в 1975 г. Затем в процессе работы поступил в Уральский радиотехнический колледж им. А.С. Попова, на вечернее. Стал наладчиком станков, попутно прошёл курсы в Уральском политехническом институте на наладчика станков с числовым программным управлением.

Работал на станках, потом старшим мастером. В 80-х уволился. А когда пошел на пенсию, захотелось посмотреть на Уральский приборостроительный завод. Приехал, вызвал мастера, он оказался моим знакомым. Спросил: «Молодых пенсионеров принимает?» Говорит: «Да, принимаем». С этого дня, вот уже 10 лет, работаю. Работа нравится.

Я фрезеровщик, изготавливаю любые детали на фрезерном станке для авиации и медицины. С заводом я обязанностями

связан. Я же не для себя лично работаю, для завода. Обязательно встаю и еду. Долг отдаю заводу, стране.

Совет молодым специалистам – чтобы в работе был новаторский посыл, чтобы новое что-то предлагал, иначе скучно будет. А когда он будет ставить перед собой задачи и выполнять – будет интерес.

Какие планы у меня на будущее? Единственное – это вырастить своих внуков, чтобы они оставались достойными людьми.

Я очень горд за свое предприятие! Особенно сейчас, в это непростое время. Хоть и были нападки на завод, но я горжусь. Заводу хотелось бы пожелать заказов и своевременного их выполнения, а сотрудникам – счастья, здоровья, успехов в жизни и в работе».



Путивцев Андрей Николаевич,
токарь цеха №10

«Я служил в авиации (обслуживал полеты), еще в армии «заразился» этим направлением. Хотел устроиться работать именно радиомехаником. До прихода на УПЗ у меня уже был опыт работы в этой сфере. Когда я учился в 9 и 10 классах, мы ходили в профцентр, где было несколько профессий на выбор. Мы с товарищем пошли в токарный цех. Наставника не было, просто говорили, что нужно делать. Я получил специальность второго разряда. Затем 9 месяцев проработал токарем на Машиностроительном заводе им. Воровского. Когда я пришел с армии, мой одноклассник работал на Уральском приборостроительном заводе и рассказал,

что здесь производят авиационную технику. Так я и решил устроиться работать на УПЗ. Сначала подумал, устроюсь токарем, а потом, возможно, где-нибудь выучусь. Но мне сразу понравилось работать токарем, и вопрос отпал сам собой.

Одна из особенностей моей деятельности в том, что как меня, так и любого из нас, куда ни определи, где есть токарный станок, мы будем работать. Это отличает нашу работу от работы на автоматах и станков с числовым программным управлением (ЧПУ). В этом мне помог предыдущий опыт работы на Машиностроительном заводе им. Воровского. Там «примитивное»

ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬ

производство, буквально: тебе показали на чертеже, что нужно делать (а я в то время даже не знал, что такое технология), дали штангенциркуль, инструменты, и всё, как говорится, «крутись, как хочешь». Как это ни было тяжело, но школа была мощная. Когда после этого я попал на УПЗ, мне это показалось роскошью, потому что сразу дають сотню инструментов.

В 80-х годах была сложная деталь (название, к сожалению, не помню), но она сложная не сама по себе. Дело в том, что на мое оборудование она не годилась: станок должен быть более мощным. Работа шла медленно, но в итоге была выполнена. Сейчас таких деталей нет, тем не менее бывают свои нюансы: вопрос в том, есть ли у тебя оснастка.

Сейчас не чувствуется, что у меня 40 лет трудового стажа: ощущения, что лет 10. Но когда начинал работать и проработал лет 5, подумал: «Сколько уже вложено труда!». Работать мотивирует заработок и хороший коллектив. Я никогда не задумывался сменить предприятие. У меня есть больше десяти грамот, я был на Доске почета работников УПЗ, также у меня два раза брали интервью в газету «Приборостроитель».

В 80-х годах я пытался посчитать, сколько всего деталей проходит через меня. Раньше был целый цех «автоматов», они выдавали заготовки (литье), а я выполнял только отточенные операции (всего одну-две операции). За счет этого выходило две-три сотни деталей, если что-то простое – даже тысяча. Как-то один раз посчитали,

оказалось, что за три года – сто тысяч деталей, но тогда они были простые.

Сейчас такого количества нет: приходится делать с нуля всю деталь из материала, поэтому количество измеряется десятками, а не сотнями.

Тем, кто только начинает свою трудовую деятельность, могу сказать следующее: если хочешь работать – работай, на первое время забудь про большой заработок, он приходит позже. За все время работы у меня было около пяти учеников, и только один остался на несколько лет.

Я очень горжусь своим предприятием и направлением авиации в целом. Заводу и сотрудникам хочу пожелать больше стабильности в работе, без «аврала» и срочности».

НОЧНОЕ ДЕЖУРСТВО.

Рассказ от первого лица

Всем нам известен и привычен рабочий день с 7:45 до 16:15. Но много ли кто знает, как работает ночная смена? И я, специалист по рекламе и связям с общественностью Христина Никонова, решила посетить ночное дежурство в цех №5, дабы посмотреть, как собираются аппараты ИВЛ, познакомиться с людьми, которые трудятся круглыми сутками, и воочию увидеть процесс производства.

Сборочный цех №5 - здесь собираются аппараты искусственной вентиляции легких «Авента-М», которые спасают жизни. Для того чтобы работа шла круглосуточно, сформировано несколько смен. Каждую смену организуют работу 2 мастера и 3 руководителя (начальник цеха, заместитель, начальник участка) для контроля работы мастеров и сотрудников.

Самоотверженно стараются выполнить план.

Сейчас в цехе работает от 29-40 специалистов в смену. Есть сотрудники с других предприятий АО «КРЭТ». Тут Казань, Самара, Уфа, Бурятия, Ставрополь и др.



20:00 — начинается ночная смена.

Начальник цеха №5 Владислав Евдокимов обращается к сотрудникам: «Добрый вечер, коллеги! За этот месяц нам предстоит выпустить 3000 аппаратов. Я уверен, что нам по силам эта цифра, результаты предыдущих месяцев это доказывают. Нужно, чтобы каждый из нас постарался делать свою работу сегодня лучше, чем он делал ее вчера. Не забывайте носить маску, пользоваться антисептиком и соблюдать дистанцию. В этом деле мелочей не бывает. Пожалуйста, отнеситесь к этому со всей серьезностью. Помните, что от вашей качественной работы зависят жизни людей, и все мы сейчас вносим огромный



вклад в наше общее дело – борьбу с коронавирусной инфекцией».

Мне выдали стопку паспортов для аппаратов и стопку свидетельств, нужно будет вписывать в них данные из технических паспортов. Выдали 2 печати: «808 для формуляров и паспортов» и «ОТК №10 для формуляров и образцов». На этапе заполнения всех паспортов и сертификатов нужно вписывать подходящие коды: комплектации, аппарата и активации. Все записи также необходимо внести в журнал и записать туда номер технического паспорта. С первой смены осталось 11 технических паспортов, начинаю записывать.

Первые 2 часа работа идет медленно, боюсь ошибиться, потому что тогда придется переписывать все заново... и

новый паспорт, и свидетельство. Вопросов много, все заняты. Знакомлюсь с молодым человеком по имени Ринат (контрольный мастер ОТК, проверяет АИВЛ, чтобы не допустить бракованные аппараты к использованию) отвечает на мои все мои вопросы, помогает разобраться. Дальше становится проще, наловчилась. Открываешь паспорт, вписываешь номер и дату с технического паспорта, потом гарантийный талон, выписываешь свидетельство и вносишь все в журнал.

Параллельно все время играет радио – Рок арсенал. Оказывается, я знаю практически все песни русского и американского рока. Даже удивительно. Сижу, подпеваю. После каждой песни включается дорожка «Рок радио, вместо Рекорда».



23:32 — возникла проблема

Один из экранов горит ярче обычного (светодиоды). Ребят (сотрудников) ОТК попросили проверить мониторы. Долго обсуждали этот вопрос, но в итоге пришли к общему мнению.

00:30 - 1:30 завтрак — обед — ужин

Выходишь из цеха и непривычно, что темно... идешь по темным дорожкам до проходной. Заходишь в столовую. Что меня удивило, так это то, что все точно также, как и днём. Кто-то сидит за столиками и кушает, кто-то стоит в очереди на раздаче. Стоит заметить, очередь намного меньше, чем в обычное обеденное время. Оплачивать на кассе не нужно, все сотрудники записывают ФИО на общем листе. Едим и возвращаемся той же темной дорогой в цех. Находиться ночью на заводе как-то странно и непривычно.

2:00 — работа в цехе

Работа кипит, как и в дневное время.

Все начинается с «подсборки». Кто-то задние стенки собирает, кто-то мониторы монтирует, собирают пневмоблоки. Далее все передается на конвейер. Тут собираются 4 стенки: дно, левая, правая, задняя. Потом устанавливаются турбина, пневмоблок, прикручивается панель, затем аппарат попадает на регулировку. Регулировщики полностью проверяют и настраивают аппарат, а затем ставят на технологическую прикатку. Слесари-сборщики закрывают аппарат, подготавливают к полному закрытию пластиковыми экранами и полностью заполняют паспорт аппарата. Заканчивается весь процесс в ОТК. Здесь проверяют работоспособность аппарата, его внешний вид и внутренние качества на соответствие ТУ. После того как аппарат прошел все испытания, его вновь ставят на «прикатку».



4:00 — новая проблема

Заполнила паспортов 40, возможно чуть больше. Заводской номер, дата сборки, страница с гарантийным талоном, надпись: «Авента М», ищу код аппарата и его активации, в техническом паспорте нахожу код комплектации, ищу в папке с кодами свой, чтобы его записать — не нахожу. Пролитываю папку 3 раза, может, устала и попросту не замечаю его. Прошу помочь молодого человека по имени Вячеслав (контролер сборочно-монтажных и ремонтных работ). Тоже предполагает, что я устала и просто пропустила нужный код.

Пролитываю папку раза 4, не находит. Предполагаем, что в коде ошибка. Слава с техническим паспортом уходит решать возникшую проблему. Я продолжаю заполнять следующие паспорта. Код тот. Почему отсутствует в папке, не знаем. Зовем Рината. Спустя время он приносит нужный код. Работа продолжается, но от этой монотонности хочется спать.

Телефон в цехе плохо ловит. Периодически выхожу на улицу, сделать пятиминутный перерыв. Небо красивое, предзакатное. Воздух немного прохладный.

6:00 — работа продолжается

Но с одним небольшим изменением — все устали. До окончания смены один час сорок пять минут, нужно доработать. Мне неожиданно приносят сразу стопку паспортов. Придется ускоряться, все эти документы ещё нужно успеть упаковать вместе с руководствами по эксплуатации. Каждые 5 минут приходят ребята с одними и теми же вопросами: «Сколько паспортов?», «Количество изменилось?», «Минимум сделали?» отвечаю, пересчитывают заново, уходят.

7:45 — 60-й паспорт лежит на столе.

План выполнен.
Смена окончена.



КОРПОРАТИВНАЯ ЖИЗНЬ

ДЕНЬ ПАМЯТИ

На АО «УПЗ» прошла акция, приуроченная к годовщине начала войны.

22 июня во всех городах Свердловской области и на нашем предприятии прошел День памяти и скорби.

Ровно в 14:15 была включена сирена системы оповещения, как дань памяти жертвам Великой Отечественной войны, а также жертвам всех войн за свободу и независимость России.



ТЕ, КТО НЕ СДАВАЛСЯ

В День Победы мы всегда вспоминаем тех, кто отдал жизни ради нашего будущего. Кто, трудясь в тылу, приближал победу. Кто помогал восстанавливать страну после страшных событий. Сейчас – время нашей гордости, памяти и скорби.

Среди работников Уральского приборостроительного завода немало ветеранов. Мы разместили их портреты на доске почета УПЗ, чтобы почтить память героев Великой Отечественной войны.

Среди ветеранов Уральского приборостроительного завода:

Калимбетов В.П., Попов Л.Ф., Чернышова А.П., Лазарев А.М., Бажов С.В., Бабушкин И.В., Ладейщиков Н.Д., Лапшин И.В., Бурунов И.А., Мухлин А.А., Кузьминых А.Д., Шайкин И.В., Жарков Е.Ф., Пашинин Д.К., Мартюшев П.Я., Пургин П.М., Памазкин В.П., Лучинин И.В., Кубасов Н.Н., Жидков А.К., Александров В.Ф., Ермаков В.М., Возжеников Н.П., Кашин В.Ф., Щербаков М.Т., Иванов А.А., Вожев И.И., Шестаков И.П.



ТВОРЧЕСТВО КО ДНЮ ПОБЕДЫ

Профком АО «УПЗ» провел конкурс детского рисунка «Великая отечественная война глазами детей», посвященный 75 годовщине начала Великой Отечественной войны.

Вы только посмотрите, какие замечательные работы подготовили наши детки!

В конкурсе приняли участие: Баженов Антон (12 лет), Баженов Степан (8 лет), Зиганилин Роберт (9 лет), Зиганилина Полина (4 года), Курепин Денис (12 лет), Ожмегова Виктория (7 лет), Ожмегова Елизавета (5 лет), Столяров Максим (10 лет), Уфимцева Ульяна (12 лет), Чаргеишвили Рома (6 лет), Южанина Анастасия (9 лет), Южанина Наталья (7 лет).



ОБЗОРНАЯ ЭКСКУРСИЯ ПО ВЕЧЕРНЕМУ ЕКАТЕРИНБУРГУ

Уральский приборостроительный завод организовал для сотрудников «Уфимского приборостроительного производственного объединения» и «Старт» (г. Ставрополь) обзорную экскурсию по Екатеринбургу.

Коллегам рассказали о современном Екатеринбурге, как город жил 300 лет назад. Показали знаковые места столицы Урала и сделали памятные фотографии.

Первым знаковым местом стал парк им. Маяковского, далее автобус двигался по одной из самых длинных улиц Екатеринбурга – Белинского. Небольшая остановка у Уральского федерального университета имени первого Президента России Б.Н. Ельцина. Отсюда открывается красивый вид на центр города. По улице Ленина мимо гостиницы Исеть, Театра оперы и балета к Литературному кварталу. Здесь автобус замедляет свой ход, и гости погружаются в атмосферу дореволюционного

Екатеринбурга, с его гранитными плитами, старинными домами – особняками 19 века, фонарями, почтовыми постройками и другими предметами быта.

Следующая остановка недалеко от Храма на Крови, построенного на месте дома Ипатьева, где были расстреляны Николай II и его семья. Сотрудники «УППО» и ПАО «Старт» прогулялись по аллее и сделали памятные фотоснимки. Далее маршрут следовал по улице Свердлова к гостинице «Свердловск». Финальной точкой стал железнодорожный вокзал. После чего сотрудников отвезли в гостиницу «Атлантик».



Дорогие друзья!

Не забывайте подписываться на наши странички в социальных сетях:



vk.com/upz_kret



[@upz_kret](https://www.instagram.com/upz_kret)

Ставьте лайки, пишите комментарии и будьте в курсе всех актуальных новостей!



НОВОСТИ «UPZ info»

В социальной сети Instagram @upz_kret каждый месяц будет выходить новостной видеобзор – «UPZ info». В дайджесте будут освещены главные события и изменения на заводе, жизнь коллектива, актуальные новости медицинской и авиационной отрасли и др.

Если вам есть, чем поделиться и что рассказать: интересные факты или полезная информация, то пишите сообщение на почту rg@upz.ru. Также любой желающий может попробовать себя в роли ведущего, нужно лишь оставить заявку на почте с пометкой «ВЕДУЩИЙ» в теме сообщения.

ГОЛОСОВАНИЕ

С 25 июня по 1 июля прошло Общероссийское голосование за поправки к Конституции РФ.

Сотрудники Уральского приборостроительного завода приняли активное участие в голосовании. Общая явка составила более 75%. Всего в России проголосовало более 52% человек.

Участие в голосовании – это проявление гражданской позиции и своего мнения. Голос каждого проголосовавшего внес вклад в будущий уклад нашей страны.

Благодарим всех за активную гражданскую позицию!



МЕРЫ ПРОФИЛАКТИКИ

Уважаемые коллеги, напоминаем, что на территории Свердловской области продолжает действовать масочный режим.

В целях предотвращения распространения коронавирусной инфекции, убедительная просьба:

-  Продолжайте соблюдать масочный режим, как на всей территории АО «УПЗ», так и за ее пределами
-  Обрабатывайте руки и поверхности антисептиком или мылом с водой
-  Приветствуйте коллег бесконтактным способом
-  Сохраняйте дистанцию 1,5 метра
-  Старайтесь избегать прикосновений лица руками
-  Закрывайте рот и нос при чихании
-  В случае любого недомогания, сразу обращайтесь к врачу, не занимайтесь самолечением



Правила профилактики
новой коронавирусной инфекции

ЗАЩИТИ СЕБЯ

СИМПТОМЫ

- Повышенная утомляемость
- Ощущение тяжести в грудной клетке
- Заложенность носа
- Чихание
- Кашель
- Боль в горле
- Боль в мышцах
- Бледность
- Повышение температуры, озноб

ОСЛОЖНЕНИЯ

- Сепсис
- Проблемы с ЖКТ (у детей)
- Синусит
- Бронхит
- Пневмония
- Миокардит (воспаление сердечной мышцы)



ВИРУС ПЕРЕДАЕТСЯ

-  Воздушно-капельным путем при чихании и кашле
-  Контактным путем

ЧТО ДЕЛАТЬ, ЕСЛИ ...

-  Обратиться к врачу
-  Не заниматься самолечением

КАК НЕ ДОПУСТИТЬ

-  Не выезжать в очаги заболевания
-  Избегать посещения массовых мероприятий
-  Чаще мыть руки
-  Использовать медицинские маски
-  Избегать близкого контакта с людьми, у которых имеются симптомы заболевания



ПРИГЛАШАЕМ НА РАБОТУ



На «Уральском приборостроительном заводе»
открыты следующие вакансии:

- Регулировщик РЭАиП
- Монтажник РЭАиП
- Прессовщик изделий из пластмасс
- Резчик металла
- Кладовщик
- Испытатель агрегатов, приборов и чувствительных элементов
- Фрезеровщик
- Слесарь МСР
- Контролер ОТК

☎ 8 (343) 359-93-95, 359-97-63, 8-903-086-30-86

✉ ok@upz.ru