

ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬ

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА

АО «УРАЛЬСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»



Уважаемые коллеги!

Приближаются одни из главных праздников –
День защитника Отечества и Международный женский день!

23 февраля - это праздник отваги, доблести и верности воинскому долгу. В этот день мы чествуем тех, кто не жалеет сил для служения Родине.

Позвольте пожелать вам, уважаемые защитники, крепкого здоровья, мирного неба, счастья и благополучия!

Пусть жизнь будет полна поводов для гордости собой, своими делами, поступками и достижениями.

Пусть мир и добро царят в ваших семьях!

Международный женский день – радостный весенний праздник, который олицетворяет красоту и любовь.

Позвольте поблагодарить вас, дорогие дамы, за добросовестный труд и активное участие в жизни предприятия.

Нам, как никому другому, важны ваши чуткость, внимание, мудрость и нежность.

От имени всего коллектива желаю вам теплоты близких сердец, душевного комфорта, семейного благополучия и искренности чувств!



НАЦИОНАЛЬНАЯ ПРЕМИЯ «ЗОЛОТАЯ ИДЕЯ»

Конструкторский коллектив отдела авиационной техники «Уральского приборостроительного завода» получил 3-ю Национальную премию «Золотая идея» в сфере военно-технического сотрудничества за «Разработку и производство модификаций вертолетных авиагоризонтов, адаптированных под применение очков ночного видения». Номинация - «Лучшее предприятие-исполнитель».

От идеи до реализации



Ратов Алексей Владимирович
начальник отдела авиационной
техники

Летом 2019 года в АО «УПЗ» поступили заявки от Улан-Удэнского авиационного завода на поставку в 2020 году авиагоризонтов АГР-74 и АГК-77 серийного изготовления. Большой неожиданностью стало письмо, полученное в сентябре 2019 года, где авиазавод уведомляет, что к марту готовится контракт с иномаркой на поставку вертолетов МИ-171Е и МИ-171Ш, которые должны быть укомплектованы выпускаемыми авиагоризонтами, но адаптированными для работы с очками ночного видения.

А ведь речь идет о разработке и поставке на производство новых модификаций двух изделий. Такая работа, включающая проектирование, изготовление опытных образцов, испытания, доработку и подготовку серийного производства, как правило, занимает больше года. В итоге на заводе было принято решение о разработке и освоении производства модификаций авиагоризонтов: АГК-77С и АГР-74С.

За основу была принята элементная база и опыт работы, полученный при освоении авиагоризонта АГР-29, имеющего встроенный подсвет под ОНВ. Инженером-конструктором **Осиповым А.Р.** были разработаны файлы плат и оперативно изготовлены по кооперации при активном участии начальника бюро УЛК **Сидорова А.М.** Также в разработке приняли участие: ведущий конструктор по изделиям **Семенова Г.И.** и все сотрудники серийного конструкторского бюро авиационной техники.

В ноябре цех № 11 во главе с начальником технического бюро **Пастуховым И.А.** совместно с ОАТ приступил к сборке опытных изделий. Доводка конструкции авиагоризонтов и достижение требуемых светотехнических характеристик завершилась в декабре 2019 г., и конструктор ОАТ **Макаров С.Л.** уехал в Москву для проведения испытаний авиагоризонтов.

Решением департамента Министерства обороны по Гособоронзаказу была утверждена конструкторская документация новых модификаций авиагоризонтов АГР-74С и АГК-77С. Главные итоги работы: обеспечение выполнения контракта по поставке иномарке Улан-Удэнским авиазаводом вертолетов МИ-171Ш и МИ-171Е, для нашего завода – договор на поставку более 200 авиагоризонтов на сумму более 4 000 000,00 рублей.

С этой разработкой и подали заявку на участие в премии «Золотая идея».



Морозов А.А.



На фото (слева направо): Рогожников В.П., Семенова Г.И., Ратов А.В, Макаров С.Л., Осипов А.Р.

ОНИ СЛУЖИЛИ В «ГОРЯЧИХ ТОЧКАХ»

День защитника Отечества – время почитания солдат и бойцов, защищавших страну во время войны и невзгод. В честь предстоящего праздника мы рассказываем о сотрудниках Уральского приборостроительного завода, которые служили в «горячих точках».

Коношев Александр Леонидович, слесарь механосборочных работ 3 разряда (литейно-заготовительный цех № 19) служил во Владикавказе. Вместе со своими товарищами сопровождал колонны с грузом, боеприпасами в Ингушетию, Чечню, а также по самой территории Чечни. Это проходило на протяжении 311 дней, с 1999 по 2000 год. Звание – младший сержант, командир отделения.

«По профессии я операционная медицинская сестра, – рассказывает **Патрушева Анна Геннадьевна, фельдшер (здравпункт)**, – основную часть времени проработала в Окружном военном клиническом госпитале № 354. 28 сентября 1999 года наш медицинский отряд специального назначения (МОСН) (свыше 100 человек) был отправлен в Северокавказский федеральный округ эшелонам. Месяц мы были в Дагестане, а последующие 5 месяцев – на территории Чечни. Работа многопрофильного полевого госпиталя заключалась в приеме раненого, сопровождении в операционный блок, далее по роду травмы – оперативное вмешательство, оказание первой неотложной помощи (остановка кровотечения, удаление гематом, удаление гильз, пуль, осколков, обработка ран), после этого – эвакуация в более крупные госпитали».

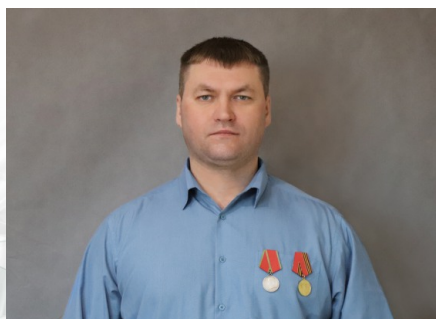
Шерстобитов Дмитрий Борисович, инженер-регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов 6 разряда (цех № 11), в «горячих точках» прослужил полгода (1994-1995 гг.). Учился в Уральском политехническом институте, после окончания присвоили звание лейтенанта. Был призван в армию, а во



На фото (слева направо): Габдуллин М.Ф., Глазунов С.В., Шерстобитов Д.Б., Коношев А.Л., Воронков Е.С., Патрушева А.Г.

время Чеченской войны – командирован на военные действия. Являлся командиром зенитно-самоходного артиллерийского взвода первой зенитно-самоходной артиллерийской батареи зенитного дивизиона 324 мотострелкового полка.

«Призыв состоялся осенью 1980 по осень 1982 года. Сначала был в учебной части ВДВ в Республике Литва, где прослужил полгода. Получив звание младшего сержанта, попал в Туркестанский военный округ, а 3 мая 1981 года – в Афганистан, где прослужил до ноября 1982. Начал со звания младшего сержанта, закончил – старшиной», – рассказывает **Габдуллин Марат Рафкатович, наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6 разряда (цех № 10)**.



Пузин В.Е.

Кружков Алексей Ливерьевич, электроэрозионист 5 разряда (цех № 6) в 1985-1987 годах служил в городе Кабул (столица Афганистана). Звание – рядовой, должность – разведчик. В процессе службы выполнял множество задач, в том числе охрана колонн, перевозка грузов.

Глазунов Сергей Викторович, начальник бюро исследований и ремонта медицинской техники (эксплуатационно-рекламационный отдел) был рядовым в Воинской части № 5437, в г. Пермь (сейчас расформирована). «С 1 декабря 1995 по июнь 1996 года я служил в Чечне. Мы стояли на блок-посту (номер не вспомню, не до этого было), недалеко от п. Горагорск. Всего было две части, которые периодически менялись», – делится воспоминаниями Сергей Викторович.

Пузин Виталий Евгеньевич, наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 5 разряда (цех № 10) рассказывает: «Изначально я пожарный. Пошел в пожарную военную школу, после был командиром пожарного отделения. Во время службы нас отправили в Чечню. Я носил звание сержанта. Передвигались по всей Чеченской Республике. Были на передовой, на блок-постах, в разведке, сопровождали грузы. Прослужил около 5 месяцев».

Выражаем вам глубокое уважение и признательность. Благодарим за то, что поделились своими историями!

5 ЛЕТ — ЭТО ТОЛЬКО НАЧАЛО

Ровно 5 лет назад на территории Уральского приборостроительного завода появился Цех гальванопокрытий и изготовления чувствительных элементов №4. Первыми в стены нового цеха въехал гальванический участок.

Гальванический участок — участок, где проходит около 90% заводской номенклатуры, детали на авиацию и медицинскую технику. Здесь происходит нанесение гальванических и химических покрытий на металлы и неметаллы в соответствии с требованиями чертежей.

Гальваник — специалист, покрывающий изделия специальным раствором, который защищает их от изнашивания и коррозии. С помощью данной операции можно увеличить срок служения изделия и улучшить внешний вид. Работники данного участка досрочно выходят на пенсию и получают определенные компенсации — это связано с постоянным воздействием вредных химических веществ на организм.

Всего на участке работает 15 человек: 5 гальваников, химик-инженер, аппаратчик очистных сооружений, инженер технолог, 2 распределителя работ, технический диспетчер, инженер-электрик (ЭМО), грузчик, контролер по металлопокрытию. Практически каждый специалист выполняет по нескольку операций: покрытие изделий, корректировщик, кладовщик, аппаратчики очистных сооружений, фотохимия, изоляция.

Вся работа построена на типовых технологических процессах — детали различной конфигурации подготавливаются и обрабатываются в соответствии с требованиями. По завершении процесса детали проверяются на брак и передаются в ОТК. Все ключевые параметры записываются в журнал.

На этапе подготовки проводится химический анализ ванн, после чего производятся корректировки или их обновление. Все летит, испаряется, кипит при растворении. Очень большая вредность. Встреча деталей происходит в планово-распределительном бюро.

Именно здесь решают на какой участок отправлять деталь: малярный, гальваника или сильфонный.

На что стоит обратить внимание — в 4м цехе работает собственная система очистных сооружений. Все отходы гальванического производства стекаются в очистные сооружения. Далее происходит многостадийный процесс очищения воды, которая потом возвращается в цех для следующих работ.

За 5 лет коллектив гальванического цеха сильно омолодился, средний возраст специалистов 30-40 лет. Увеличилось количество мужчин на таких направлениях как: гальваник, корректировщик, аппаратчик очистных сооружений. В связи с этим, как отмечают сами специалисты, поменялся и их стиль жизни.

Благодаря Мосину Андрею Геннадьевичу в цехе произошла паспортизация всего оборудования.



Чуб Владимир Николаевич
главный технолог

Правительством Свердловской области было принято решение: предприятия, которые используют гальванические цеха к 2022 году должны построить современные очистные сооружения или будут закрыты. Чтобы избежать такой участи, мы своевременно сделали проект и построили цех. Поставлено польское оборудование гальваническое и очистные сооружения. Цех получился одним из лучших на Урале. При строительстве цеха и отладке оборудования активное участие принимали: начальник цеха Плотников Александр и начальник технического

бюро Волкова Наталья. В настоящее время в цехе работает команда специалистов, которая качественно выполняет все гальванические покрытия, предусмотренные конструкторской документацией. Желаю дальнейших творческих успехов.

Помимо гальванического участка в цехе находится еще 2 участка: сильфонный и малярный.



Открытие гальванического цеха.
На фото: Морозов А.А. и Чуб В.Н.

Сильфоны

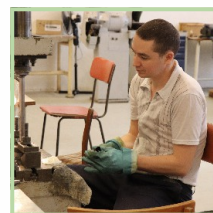
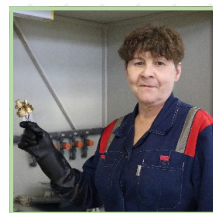
Основное направление сильфонно-сборочного участка — изготовление сильфонов и сборка anerоидных чувствительных элементов. Общая численность операций изготовления сильфонов — более 100. Это контактная сварка, лужение и пайка, вакуумирование, испытания для проверки характеристик изделий. Выполняются работы по навивке пружин, намотке ленточных сердечников, спеканию гермовводов, пайке грузов для изделий авиационной и медицинской техники.

Маляры

Виды работ, выполняемые на малярных и рисовальном участках: подготовка к лакокрасочному покрытию — обезжиривание; изолирование поверхностей, шпатлевание; составление грунтовок, эмалей и лаков по заданной рецептуре; окрашивание деталей различными эмалями при помощи краскораспылителя, кисти и пера; лакирование деталей при помощи краскораспылителя и кисти; маркирование (нанесение надписей на окрашенную поверхность); заполнение гравировки; выполнение сеткотрафаретной печати.

Интересные факты о цехе:

- В цехе работает 35 сотрудников
- Ежедневно обрабатывается около 25.000 деталей
- Все оборудование работает 5 лет без остановки
- Более 20 видов перчаток для работ: гальваников, красильщиков, маляров, травильщиков, корректировщиков
- В течение дня очистные сооружения обрабатывают порядка 1,5 кубических метров воды
- Цех делает порядка 20 видов гальванических покрытий и 70 видов различных эмалей



Большой стаж работы на УПЗ:

Быкова Надежда Ивановна
- маляр;

Возьмина Татьяна Викторовна
- начальник участка;

Зарипова Ирина Александровна
- контролер;

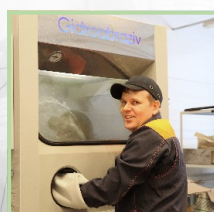
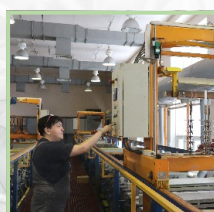
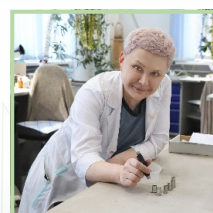
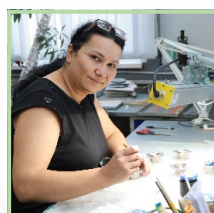
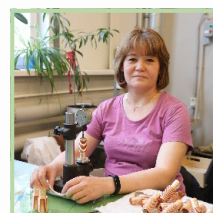
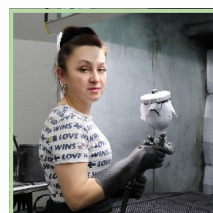
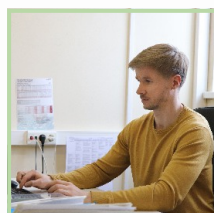
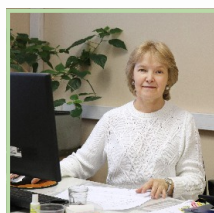
Кузнецова Наталья Михайловна
- маляр;

Клевцов Максим Сергеевич
- изготовитель сильфонных компенсаторов и шлангов;

Лыков Сергей Викторович
- пружинщик;

Нилова Татьяна Николаевна
- распределитель работ;

Объездова Татьяна Петровна
- гальваник.



И ВНОВЬ НАША РУБРИКА «ЮБИЛЕЙ ТРУДОВОГО СТАЖА»!

В этом выпуске газеты «Приборостроитель» вы можете прочитать истории тех, кто отметил юбилей трудового стажа в декабре 2020, январе и феврале 2021.



Неумин Игорь Александрович,
слесарь-ремонтник

«В детстве хотел стать танкистом. Но это была детская мечта, которая не воплотилась в жизнь. После школы сразу же пришел на завод – это было в 1967 году. До этого ходил по нескольким

заводам, пробовался на сборщика, нигде не брали, потому что через год нужно было идти в армию.

Очень хотел на сборку, но директор предложил попробовать для начала поработать слесарем-ремонтником. Если понравится работать на предприятии, подумаем о переводе. Наставник меня всему обучил, а потом я ушел в армию. В 1971 году вернулся обратно на УПЗ. Работали все те же люди. Я был знаком уже со всеми и не захотел никуда переводиться.

Моя работа – это ремонт металлорежущих станков (токарные, фрезерные, шлифовальные) – всего оборудования, которое находится на заводе. Если

сравнить нашу профессию – это как доктор. Приходишь, станок не работает. И тут, либо он будет жить, работать, либо нет – спасаем. **Работа тяжелая и, своего рода, грязная.**

Больше всего запомнился день в 1968 году – юбилей завода. В зале заседаний сделали выездной магазин – синтетика. Я приобрел там японскую куртку, легкую как пух, но очень теплую.

Мотивация к работе: привык к работе в коллективе, как в родной дом приезжаю.

**Имеется грамота от мэра города, от министерства Свердловской области за рационализаторские предложения.*



Еремина Ольга Викторовна,
оператор копировальных и множительных машин (отдел технической документации)

«Моя работа заключается в том, что размножаю документацию, потом ее распространяют по цехам. Это извещение, технология, техпаспорта, бланки,

ОСТы, ГОСТы и т.д. **Все документы должны быть качественно изготовлены. А сам ты должен быть доброжелательным.**

Очень люблю свою работу и технику, на которой работаю более 18 лет (и которая до сих пор в рабочем состоянии). Сейчас появилось много новой техники, быстрой и качественной, но зачастую старая очень выручает. Силы черпаю от общения, от любимой работы, от хороших, умных, добрых людей, которые меня окружают. Радостно, когда тебя благодарят за работу.

Тем, кто только начинает свою трудовую деятельность, желаю **любить свою работу, учиться у старших,**

перенимать опыт, ценить коллектив, ведь завод – это такая же семья.

Ближайшие планы – продолжать работать. Силы и желание есть. **За будущее отдела спокойна, есть достойная смена, которой передала все тонкости и мелочи в нашей работе.**

Горжусь своим заводом, приятно, что и сын устроился работать в 11 цех. Желаю нашему предприятию развития и процветания. Всем заводчанам желаю здоровья, успеха в труде, достойных зарплат, сплоченности и счастья.

**Имеются благодарственные письма, грамоты. Присвоено звание ветерана труда области.*



Патрушев Владимир Аркадьевич,
старший инженер-технолог

«В 1981 году пришел работать на Уральский приборостроительный завод в цех № 9.

Сначала поработал на рабочих местах, чтобы познать всю суть специфики цеха. Затем сменным мастером, старшим мастером. В данный момент работаю старшим инженером технологом в ТБ цеха №19/9.

Специфика работы состоит в **разработке и внедрении технологических**

процессов и режимов обработки деталей, анализе и совершенствовании действующих технологических процессов на изготовление деталей, обеспечении цеха необходимой документацией.

Молодым специалистам пожелаю быстрее осваивать свою специальность/должность и быть активными».

**За весь период работы награжден несколькими грамотами.*



Зарипова Ирина Александровна,
контролер станочных и слесарных работ

«На участке на базе сильфонов, изготавливаемых там же, собираются приборы anerоидного типа: АЧЭС-10, АЧЭС-12, АЧЭС-45, anerоиды, которые идут в кислородные установки, сигнализаторы давления ЭЛ-РП27-1270, контролирующие давление в лопастях вертолетов.

Занимаюсь проверкой сборки и испытанием этих приборов, оформлением сопроводительной документации и сдачей приборов представителю заказчика.

В планах – передать свой опыт и знания молодому поколению и уйти на заслуженный отдых».

**За время работы неоднократно награждалась грамотами и благодарственными письмами, в том числе: «Почетной грамотой Екатеринбургской городской думы», «Почетная грамота Губернатора Свердловской области», «Заслуженный работник АО «УПЗ».*



Вишняков Роман Васильевич,
наладчик-оператор станков с программным управлением (цех № 10)

ли обратиться по поводу работы на Уральский приборостроительный завод - стабильно работающее предприятие в сфере оборонно-промышленного комплекса, да еще и в шаговой доступности.

Я наладчик-оператор станков с программным управлением, в эту профессию входит: **работа по изготовлению деталей к приборам авиационной и медицинской техники, наладочные операции согласно тех. процесса и сменного задания, операторские работы, контроль размеров, составление программ для обработки деталей.**

Работа непростая: требуются скрупулезность, дотошность, внимательность, умение слушать окружающих.

Когда я только начинал свою трудовую деятельность на УПЗ, моим наставником был Усатов Анатолий Николаевич, очень грамотный специалист (сейчас он на пенсии), но и вся бригада не оставалась в стороне. В первый день работы я работал и слушал, тогда всё было в новинку.

Могу сказать, что **не существует лёгких деталей, любое дело сложное и ответственное.** Несмотря ни на что, к работе меня стимулируют семья и ответственность перед коллективом.

Начинающим сотрудникам порекомендую работать, повышать квалификацию и уверенно смотреть в будущее. **Силы для работы дают подрастающие дети, их будущее».**



Ермаков Алексей Вячеславович,
слесарь-инструментальщик (цех № 6)

«Обязанности слесаря-инструментальщика, в общих чертах, - это изготовление или ремонт приспособлений, пресс-форм, штампов, оснастки и т.д. Дополнительно являюсь членом Добровольной пожарной дружины.

В теории, возможно изготовить любую деталь. Однако **слесарь-инструментальщик должен обладать техническим складом ума, грамотно распределять физическую нагрузку** (так как вес деталей бывает разный). В общем, как у врачей, главный принцип -

«не навреди».

Первым наставником и учителем был Рыбин Геннадий Петрович, один из лучших наших инструментальщиков. **Все навыки я получил только благодаря правильному подходу и обучению наставника.**

Предприятием своим горжусь, как и все, кто тут работает. Надеюсь, с каждым днем работать нам будет удобнее и эффективнее. Сотрудникам желаю только здоровья в это непростое время, остальное все можно наладить».



Мишарина Татьяна Александровна,
укладчик-упаковщик

«Первый раз устроилась на УПЗ в 2006 году, проработав кладовщиком 2 года в цехе № 11. Потом ушла, но вскоре, в 2010 году, вернулась, но уже упаковщицей на склад готовой продукции.

В первый день трудовой деятельности **все казалось новым и пугающим, ведь я не знала, как собрать коробку, как запаковать.** Но быстро всему обучилась, помогали коллектив.

Мои обязанности – упаковка, распаковка приборов. Работа разнообразная,

интересная. **Отличный коллектив и ответственность мотивируют действовать каждый день.**

При упаковке **нужно знать индивидуальные особенности каждого прибора, уметь правильно и аккуратно запаковать.** От этого зависит целостность груза в пути следования и сохранность вплоть до прибытия на место назначения.

Заводу и сотрудникам хочу пожелать терпения, процветания и стабильной зарплаты!»

ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬ ♦



Чистякова Людмила Леонидовна,
укладчик-упаковщик

«Во время моего поиска работы меня пригласили работать в киоск при Уральском приборостроительном заводе. Проработала один год, а затем в 2008 году позвали на склад готовой продукции. Уволившись, но через год снова стала частью коллектива УПЗ.

Мои обязанности – упаковка и распаковка продукции (авиа-приборов и медицинского оборудования). **У каждого прибора своя упаковка и своя коробка,**

необходимо все правильно подобрать и распределить.

Очень люблю коллектив, который и мотивирует меня работать. Ответственность тоже не позволяет все оставить.

Начинающим сотрудникам желаю **любить свою работу, учиться у старших, перенимать опыт и ценить коллектив.** Всем работникам желаю здоровья, счастья и успехов в трудовой деятельности».



Мустакимов Ильгиз Назеович,
промыщик деталей и узлов

«В мои обязанности входит **привести детали в товарный вид перед сборкой, аккуратно очистить и уложить в**

специальную тару. Еще мне довелось поработать грузчиком, один месяц развозил детали по цехам.

Детали все разные и отличаются друг от друга. Нужен особый подход к каждой детали. Особенно в конце смены бывает спешка. Работа в общем у меня не сложная, без наставников потихоньку справлялся. Коллектив на заводе дружный. Каждый день на заводе для меня праздник.

Считаю, что нужно двигаться, общаться с людьми и зарабатывать деньги.

Рекомендации тем, кто начинает свою трудовую деятельность: **главное - дисциплина, совершенствование! Делать всё по порядку и спокойно, без спешки.**

Наибольшее удовольствие в работе приносит сама работа. На будущее заводчанам пожелаю, конечно же, стремления к лучшему.

Завод просто замечательный, и я горжусь тем, что здесь работаю. Желаю всем здоровья, любви, стабильности и мирного неба!».



Рябков Александр Викторович,
токарь

«Я изготавливаю детали, выполняю обработку на токарном станке, слежу за качеством своей работы. Также выполняю необходимые замеры для контроля детали.

Сложность работы заключается в **соблюдении точных размеров и в чистоте обработки поверхности**

детали. Выполняю такие виды работ, как отрезание, протачивание, растачивание, точение канавок, фасок и точение сферических поверхностей. Детали разные, начиная от корпусных и габаритных деталей заканчивая мелкими. Для обработки и изготовления деталей используются различные виды зажимов и оправок.

Постыляков Антон Васильевич, хороший наставник с опытом, учил меня всему. В первый рабочий день на заводе было немного страшно и в тот же момент интересно, это было что-то новое для меня.

Самая сложная деталь была «Втулка» по 6-му разряду, так как она имела жесткие требования для изготовления. Также деталь «Корпус-290» по изделию МПВ. Самое интересное - из обычного

прутка, так сказать, из куска железа, изготовить своими руками интересную и сложную деталь.

Молодым могу сказать: с самого начала будет непросто, как и в другой любой сложной работе. **Для повышения своих навыков и квалификации должно быть желание и упорство стать лучше. И спустя время любое старание и стремление окупятся.**

В будущем планирую работать, повышать разряд, ведь в этой профессии в любом возрасте есть чему учиться. Так как в этой работе нет границ.

Предприятием своим горжусь. Очень известный завод, имеет свой высокий уровень, престиж. Коллективу хотел бы пожелать удачи во всем».

**Имеется благодарность и почетная грамота, был лучшим рабочим в цехе.*

СПАСИБО ЗА ТРУД!

Прошедший 2020 год принес всем непредсказуемые события, и в прошлом году объемы производства медицинской техники УПЗ стремительно выросли. Благодарим коллектив УПЗ за самоотверженный труд! По окончании года состоялось награждение сотрудников.

За личный трудовой вклад в работу предприятия благодарственные письма были вручены:

1. Белову Руслану Андреевичу – токарю цеха №10
2. Бирюковой Екатерине Владимировне – специалисту отдела по защите государственной тайны
3. Бубновой Марине Сергеевне – контролеру сборочно-монтажных и ремонтных работ отдела технического контроля
4. Быковой Надежде Ивановне – маляру цеха №4
5. Вьюхиной Галине Федоровне – заготовщику химических полуфабрикатов цеха №11
6. Дворянской Светлане Станиславовне – инженеру-смотрителю зданий и сооружений отдела капитального строительства
7. Киневу Андрею Александровичу – оператору станков с программным управлением цеха №10
8. Кузнецову Алексею Николаевичу – слесарю механосборочных работ цеха №10
9. Кузнецовой Марине Анатольевне – контролеру станочных и слесарных работ отдела технического контроля
10. Левенских Максиму Алексеевичу – токарю цеха №10
11. Ломовцевой Надежде Владимировне – монтажнику радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха №11
12. Носову Леониду Васильевичу – слесарю механосборочных работ цеха №10
13. Патрушеву Алексею Юрьевичу – слесарю-сборщику радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха №11
14. Первушиной Ларисе Владимировне – старшему инспектору бюро пропусков отдела безопасности
15. Петухову Александру Борисовичу – слесарю механосборочных работ цеха №10
16. Постылякову Антону Васильевичу – токарю цеха №10
17. Русакову Игорю Васильевичу – ведущему специалисту по маркетингу

отдела маркетинга и связей с общественностью

18. Рыбалко Галине Викторовне – контролеру сборочно-монтажных и ремонтных работ отдела технического контроля
19. Рябкову Александру Викторовичу – токарю цеха №10
20. Самойленко Нэллы Ивановне – контролеру материалов, металлов и полуфабрикатов отдела технического контроля
21. Слепухиной Ирине Владимировне – контролеру сборочно-монтажных и ремонтных работ отдела технического контроля
22. Сумину Андрею Владимировичу – наладчику станков и манипуляторов с программным управлением цеха №10
23. Терешкевичу Глебу Сергеевичу – инженеру-технологу цеха №4
24. Типпелю Евгению Федоровичу – слесарю-сборщику радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха №11
25. Толмачеву Сергею Александровичу – слесарю механосборочных работ цеха №10
26. Флягиной Валентине Сергеевне – намотчику катушек для электроприборов и аппаратов цеха №11
27. Чиркову Максиму Сергеевичу – слесарю-сборщику радиоэлектронной аппаратуры и приборов цеха №11
28. Чермяниновой Ольге Владимировне – технику-диспетчеру цеха №11



На Доску почета занесены следующие сотрудники:

1. Архипов Алексей Владимирович – наладчик-оператор станков с программным управлением

2. Вишняков Роман Васильевич – наладчик-оператор станков с программным управлением
3. Дымшакова Светлана Габдрахимовна – сварщик на машинах контактной сварки
4. Вепрева Наталья Анатольевна – оператор станков с программным управлением
5. Золотарёва Ольга Владимировна – оператор котельной
6. Косенцева Марина Владимировна – контролер сборочно-монтажных и ремонтных работ
7. Кузина Татьяна Владимировна – термист
8. Кунгурова Татьяна Александровна – ведущий специалист по управлению персоналом
9. Куцева Любовь Парфирьевна – техник бюро технической документации
10. Малыгин Евгений Викторович – слесарь-инструментальщик
11. Медведева Екатерина Ивановна – старший менеджер по закупкам
12. Никифоров Юрий Сергеевич – зуборезчик
13. Партин Олег Борисович – слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов
14. Прохоров Антон Валерьевич – начальник бюро программного управления
15. Хренов Денис Вячеславович – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике
16. Хрипун Юрий Григорьевич – старший врач-консультант
17. Чернышков Виктор Александрович – инженер-наладчик станков и манипуляторов с программным управлением
18. Чаргеишвили Нина Михайловна – ведущий инженер-конструктор
19. Чикина Людмила Николаевна – монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов
20. Шашкова Екатерина Дмитриевна – начальник участка № 1 цеха № 11
21. Южанина Екатерина Петровна – старший инженер-технолог

ПОЗДРАВЛЯЕМ КОЛЛЕГ С ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМИ ПРАЗДНИКАМИ

В сентябре 2020 года мы сняли первое видеоинтервью с разоблачением мифов на день программиста. Потом интервью с hr-специалистами. Опубликовали в группе ВКонтакте, Instagram upz_kret и в газете. Увидели ваш положительный отклик и решили продолжить эту традицию. Так в октябре профессиональный праздник отметили: 12 октября – кадровые работники, 16 октября – анестезиологи, 23 октября – рекламщики, 25 октября – маркетологи. В ноябре: 11 ноября – экономисты, 12 ноября – специалисты по безопасности и специалисты по качеству, 21 октября – бухгалтеры. В декабре: 3 декабря – юристы, 19 декабря – снабженцы.

Интервью с нашими специалистами и их реакцию на сложившиеся мифы о профессиях вы можете посмотреть или почитать в социальных сетях Instagram @upz_kret и ВКонтакте.

Мифы о кадровых работниках

1. В задачи кадрового работника входит не только прием и увольнение сотрудников.
2. Кадровые работники могут по своему усмотрению сделать сотрудникам хорошую или плохую репутацию.
3. В кадровую сферу идут только те, кто имеет гуманитарное образование.
4. HR-специалист и кадровый работник – одно и то же.
5. Кадровым работникам достаточно иметь диплом о высшем образовании.
6. У кадровика отсутствует карьерный рост.

Комментарии специалистов по управлению персоналом и табельному учету: Узких Анны, Ваулиной Татьяны, Карелиной Татьяны, Нурышевой Алены.



Мифы и страхи об анестезии

1. Анестезия и наркоз – одно и то же.
2. В представлении большинства анестезиолог — это некий медик-лаборант, чья задача – усыпить, затем пробудить пациента.
3. Местная анестезия намного лучше общей.
4. После наркоза можно стать наркоманом.
5. Умственная работоспособность после общей анестезии ухудшается.
6. После наркоза можно проснуться во время операции.
7. При наркозе можно заснуть и не проснуться.
8. Наркоз сокращает жизнь.

Отвечает: анестезиолог-реаниматолог, старший врач-консультант Хрипун Юрий Григорьевич.



Мифы о рекламщиках

1. Рекламщики постоянно употребляют.
2. Работа в рекламе – это гламурная, забавная, легкая работа.
3. Рекламщики – это вечно веселые общительные раздолбаи.
4. Реклама и связи с общественностью – одно и то же.
5. В сфере рекламы не нужно особо напрягать мозг. Любая идея будет востребована.

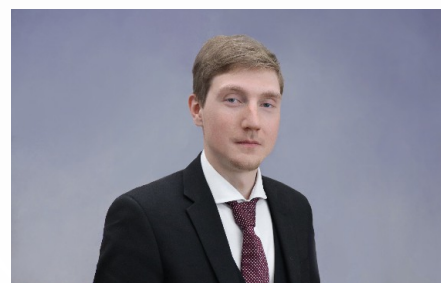
Отвечают: начальник отдела маркетинга и связей с общественностью Лидия Зиминая, специалисты по рекламе и связям с общественностью Христина Никонова и Мария Недвига.



Мифы о маркетологах

1. Маркетинг – это просто.
2. Основная задача маркетолога – продавать.
3. Маркетингу можно научиться за 2 дня/3 недели/4 месяца и т.п.
4. Маркетинг – это весело, тусовки, разъезды и никакого офиса.
5. Самый лучший способ продать продукт – сделать цену ниже, чем у конкурентов.
6. Маркетологи гребут деньги лопатой.

Отвечает: ведущий специалист по маркетингу Игорь Русаков.



Мифы об экономистах

1. Профессия экономиста является универсальной.
2. Профессия экономиста – это скрупулезная и монотонная работа с цифрами. Здесь важна точность, внимательность и усидчивость.
3. Какими качествами и умениями должен обладать экономист?

продолжение на стр. 11

ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬ ♦

4. Хороший экономист всегда знает, где взять деньги.

Отвечают: Колесник Татьяна, Шерстюк Галина, Атласова Лилия, Сичевская Татьяна, Белоусова Полина, Ильина Анастасия, Морозова Анна, Никифорова Ирина, Гребенкина Ольга, Кетова Татьяна.



Мифы о юристах

1. Юристы всегда носят костюм.
2. Университеты выпускают слишком много юристов, поэтому им сложно найти работу.
3. У юриста всегда есть с собой ручка.
4. Юристы пунктуальны.
5. У юристов нет чувства юмора.
6. Юрист — пессимистичный и циничный человек.

Отвечают: Комарова Татьяна, Лаврова Дарья, Исакова Екатерина, Фрей Анна, Петухова Мария, Кокушкин Илья.



День стандартизации

Отдел функционирования системы качества. Именно они обеспечивают

внедрение требований международных стандартов серии ISO 9001, AS /EN 9100, ГОСТ РВ 0015-002, ГОСТ Р EN 9100, ГОСТ ISO 13485 на предприятии с применением системы менеджмента качества (СМК) и подтверждением СМК сертификатами соответствия. Бюро стандартизации занимается формированием, ведением, учетом и выдачей фонда нормативной документации, а также контролем соблюдения внедренных ГОСТов на предприятии.

Проводится контроль конструкторских и технологических документов (КД и ТД).



Мифы о бухгалтерях

1. Бухгалтер должен идеально знать математику, остальное придет с опытом.
2. Бухгалтер — женская профессия;
3. Работа бухгалтера рутинная и скучная.
4. Бухгалтер воспринимает только цифры.
5. Всю работу делает компьютер, бухгалтер только кнопки нажимает.

6. Годовой отчет сдать нереально.
7. В данной профессии некуда расти.
8. Все бухгалтера пессимисты.
9. Бухгалтер знает, что делать, чтобы не платить налог.

Отвечают: Волкова Елена, Усманова Наталья, Семенова Ирина, Белкина Евгения, Валиева Инна, Золотухина Ольга, Тарбеева Анастасия, Макарова Елена, Данилова Марина, Аникина Мунира, Данилова Екатерина.



Мифы о снабженцах

1. Кто такой снабженец.
2. Правда ли что снабженец работает преимущественно со своими знакомыми поставщиками?
3. Правда ли что снабженец работает в режиме многозадачности?
4. Самый часто задаваемый вопрос в отделе снабжения:
 - Что самое интересное вы покупали?
 - Что самое дешевое или дорогое вы покупали?

Отвечают: Шишкина Инна, Медведева Екатерина, Овчинников Павел, Козлова Алина, Солонина Олеся, Павлова Ольга.



ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬ ♦

ПРОВОЖАЕМ ЗИМУ — ВСТРЕЧАЕМ ВЕСНУ!

*Погуляем мы на славу,
Будут игры и забавы.
Собирайся, люд честной!
Попрощаемся с зимой!*

Приглашаем всех на празднование
«Широкая Масленица»

🕒 Время: **14 марта с 11:00 до 16:00**

📍 Место: **Загородный комплекс
«Салют»**

В программе:

- Ведущие, скоморохи, ростовые куклы
- Конкурсы, эстафеты («болото», «гигантские кости», «перекати мяч»)
- Танцы, песни, игры для детей и взрослых (мешки, канаты, катание на бубликах)
- Мастер-класс (роспись деревянных заготовок)
- Бесплатный прокат зимнего инвентаря
- Блины, пироги, шашлыки, чай, глинтвейн
- Катание на лошадях
- Сжигание чучела «Масленица»



Сотрудникам УПЗ
— **вход бесплатный.**
Комплексный обед
— **150 руб. в ресторане «Шишкин»**

Для сотрудников УПЗ на праздник будут организованы комплексный обед и служебный транспорт. Желающие должны направить заявку на питание, на служебный автобус (а те, кто планирует добираться на личном автомобиле - информацию о марке и гос. номере автомобиля) начальнику отдела управления персоналом Егоровой Оксane Петровне на эл. почту o.egorova@upz.ru или по телефону **8(343)359-93-95**.

ПРИГЛАШАЕМ НА РАБОТУ



**На «Уральском приборостроительном заводе»
открыты следующие вакансии:**

- Инженер-технолог
- Инженер-химик
- Инженер-наладчик
- Водитель автобуса
- Бухгалтер материальной группы
- Техник
- Техник-диспетчер
- Специалист по охране труда
- Инженер по инструменту
- Специалист по информационной безопасности



**Загородный комплекс «Салют»
ищет специалистов:**

- Повар-универсал
- Мойщик посуды
- Дворник
- Специалист в SPA-центр
- Официант
- Менеджер зала



8 (343) 359-93-95, 359-97-63, 8-903-086-30-86



ok@upz.ru



Газета «Приборостроитель»
Учредитель: АО «Уральский приборостроительный завод»
Издатель: администрация АО «УПЗ»
Газета зарегистрирована в РИ 09.03.2010 Рег. ПИ №ТУ66-00419.
Адрес редакции и издателя: Свердловская область,
Сысертский район, 25 км Челябинского тракта
Тираж: 500 экз.

Начальник отдела маркетинга
и связей с общественностью
Зими́на Л.С.
e-mail: L.zimina@upz.ru